

# 数码橡皮布检测仪 DIGI BLANKET

可以数值来管理橡皮布滚筒包衬量的数码检测仪



数码橡皮布检测仪可使橡皮布滚筒包衬量用数值来衡量。只需简单的操作，即可瞬间的检测出来。它的原理是利用磁性，来测试纸，胶皮，铝，塑料等非磁性体的厚度。

## 特长

- 使用方法非常简单，瞬间即可测试出来。
- 连有电线的检测感应器，可以连续测试几个地方，或在橡皮布上连续测试。
- 具有超群的精度。（在0~6mm的范围内测试的数值的误差不超过1%）
- 校正（零点设定），2点设定，只需一个按钮。
- 以毫米或英寸来表示。以英寸表示时在数值的前面附有“-”符号。

## 使用方法

### ①设定

最初,先用 SET UP 按钮使数码橡皮布检测仪的感应器记录下附带的金属片。在电源呈关闭的状态下,把检测仪的感应器放在附属的金属片上,然后,连续几秒钟持续按下 SET UP 和 ON 按钮。显示呈零时,金属片的数值就被感应器记录下来。如果没有附属的金属片,也可以使用表面没有上油漆的金属。(例:印刷机的橡皮布滚筒可以,印刷机的表面上因有油漆不可。)

### ②零点设定

这个设定,因不同的金属磁石的透磁性不同,会使得测定数值上下浮动,所以要使用附带金属片进行零点设定。把感应器放在实际检测时用的金属片上,连续按下 ZERO 按钮几秒钟。显示呈零时,零点设定就结束了。

### ③2点校正

最后,把附属的 4.43mm 的塑料板放在金属板和感应器之间,连续几秒钟按下 CALRANGE 按钮。显示呈 4.43mm 时 2 点校正就结束了。

### ④上述 3 个设定结束后,就可以开始检测了。

## 保修内容:

- 购买后1年内, 品质保修。
- 但因误操作或修理而引起的故障, 将收取修理费。
- 检测感应器, 电线, 电池的更换是收费的。



## 用户的反馈

滚枕过量的测定十分麻烦, 有时很难操作, 而数码橡皮布检测仪是操作很简单、使用便利的仪器。橡皮布滚筒的包衬数据可以比作印刷的生命线, 非常重要, 如果不经常进行实际测试并确认, 就无法印刷出好的物品。自从使用了数码橡皮布检测仪后, 普通的操作工也可以轻松操作了。

(日本千叶县 H印刷厂)