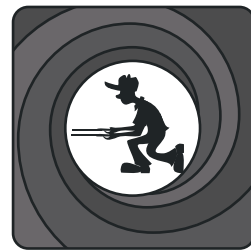


新产品的介绍

DIGI NIP

Name : 数码压区检测仪

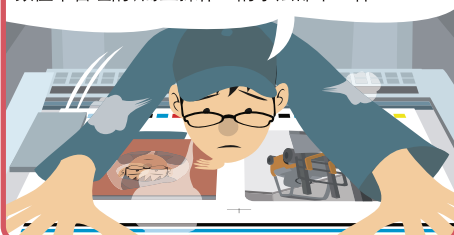
Catch : 可以数值管理压区的数码检测仪



最近因为浓度不稳定而使开机很花时间。胶辊的清洗也不太理想。



可能还是胶辊的压区不对劲吧。但是，压区是不能用数值来管理的，而且操作工的手法都不一样。



那让我们来解决那个问题吧!!

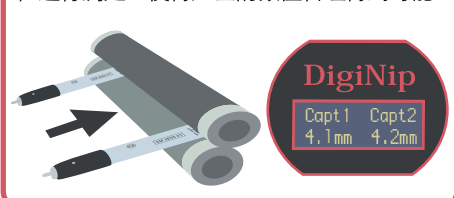
嗯?



压区的间距可以用数值来管理的划时代的新产品「数码压区检测仪」!!



将「数码压区检测仪」左右两个感应器夹在墨辊的中间，压区的间距就可以 1mm 的单位进行测定。使得压区的数值管理得到可能。



所有的印刷机的压区都可解决了! 品质标准化、以及生产效率两个方面上都可提高了!



理念

"印刷品的标准化，数值管理，提高生产效率，对所有的印刷厂来说，都是很重要的课题。" 比如说重复订单的印刷品，即使在温度和湿度被严格管理的印刷工厂，假设使用同样的油墨、纸版、印刷机、墨斗，也无法保证每次印刷的浓度一致，因调整浓度而导致延迟开机，并且也增加纸张的过度损耗。这个问题的主要原因之一，是墨辊和给水辊的压区的间距变化而引起的。胶辊受异丙醇的影响而产生硬化，或是下陷；因 UV 油墨的影响又会导致胶辊出现膨胀的现象，也就是说胶辊的间距就像活的生物一样在不断的变化。所以，定期检测压区的间距，并进行微调整，是保证印刷品的标准化的一个不可缺少的步骤。但是，一直以来，都没有用数值管理来检测压区间距的测试仪器。

DIGINIP 是以简单的操作即可把压区的间距以 1mm 为单位表示出来的划时代的新产品。使用 DIGINIP 来定期的数值化管理压区的间距，针对于近年来使印刷品的标准化、提高生产效率，减少纸张的损耗等课题来说，又提高了一个台阶。

特长

- 胶辊的压区的间距以 1mm 单位来表示。
- 用左右两个感应器来测定。以简单的操作就可以达到胶辊的平行。
- 把感应器夹在胶辊的中间，可以微调整压区的间距。
- 可以大幅度的缩短调整压区的时间。
- 水辊的压区间距的调整，也因以非常直观的数值表示出来，从而使调整工作变得十分容易。
- 印刷操作达到连续性的、稳定的工作，并使所有的印刷机达到标准化、统一化的管理。

技术数据

- 测定范围：1 ~ 25mm
- 测定精度：±10%
- 适用温度：0 ~ 40°C



洛哈思印刷技研(大連)有限公司 www.sk-liquid.com/china



116600 大連經濟技術開發區港興西街55-2~3棟 Tel: +86-411-8251-8387 Fax: +86-411-8251-8357 email:luojing@lohas-print.com
上海办事处 201600 上海市松江区横港路155弄35号102室 Tel / Fax : 021-6761-9776 email:koyama@sk-liquid.com
本社: ロハスプリント株式会社 〒123-0841 東京都足立区西新井7-3-5 URL:www.lohas-print.com email:overseas@lohas-print.com

DIGI NIP USER REPORT



DIGI NIP 的用户的反响

以下是 DIGINIP 在日本实际使用后，用户的反馈信息。

2008/08

自从使用了 DIGINIP 以后，
养成了经常调整压区的习惯！

(埼玉县 S 株式会社)

我公司的客户，对于印刷的数值管理非常重视。该印刷厂的厂长以前就对 DIGINIP 很感兴趣，试用了样机以后，说道，“有了这个仪器，新手的操作工也可以不费事的调整压区了。”之后马上就决定采用了。过了一段时间以后，我们回访客户时，那个厂长很高兴的告诉我们，“DIGINIP 不需要涂油墨就可以调整压区，非常方便。和以前相比，现场调整压区的次数明显增加了。”通过使用 DIGINIP，使得客户的现场工作环境得到了改善，我们也感到很高兴。

2008/06

采用 DIGINIP 以后，现场的品质
意识，作业效率都得到了提高！

(神奈川県 A 印刷)

很早以前就听说过“DIGINIP 以前我们看到示范演示时，现场的工作人员就对 DIGINIP 做出了高度的评价。最开始认为没有什么必要的机长，也在看了演示之后也改变了看法。因为不用涂油墨，就意味着可以缩短调整时间。正式购买了之后，现场的操作人员像使用玩具一样，频繁的使用 DIGINIP 来测试压区。结果使得现场养成了调整压区的好习惯。自然就导致了印刷现场的品质意识，作业效率提高了。采用 DIGINIP 是个正确的选择。

2008/03

DIGINIP 不愧是传闻的
“有实用性的检测仪”！

(兵库县 D 印刷)

很早以前就听说过“DIGINIP”这个产品，大约 1 个月前实际上看到了演示，并听取了关于产品的详细说明，对于 DIGINIP 的使用用途和它的便利性更有直观的认识。包括公司社长在内，在场所有的操作人员都觉得是个不错的检测仪。然后又经过几天商讨结果，“由于和提高产品品质相挂钩……”而决定试用一下。货到以后，马上尝试着更换了墨辊……，结果，作业进行得特别顺利，只需一半的时间就结束调整工作，操作人员都非常高兴。

2008/02

DIGINIP 使我们重新认识到了
压区调整的重要性。

(东京都 株式会社 R)

至今为止，因为压区的调整又花时间，操作又麻烦，所以没有定期去做。但听了 SK 的介绍，并实际使用 DIGINIP 的样机，调整了压区以后，体会到了未曾有过的印刷顺利进行的程度。而且，操作又简单，有了这样的检测仪，就可以经常的调整压区了，所以当场拍板决定使用了。

2008/01

DIGINIP 除了在墨辊的调整
以外也得到了应用。

在我公司 DIGINIP 还被用来调整轮转机上的冷却和加湿胶辊处的压区。尽管和普通的墨辊相比，口径较粗，显示的数字也比较大，但比机械厂家所指示的“流入油墨进行测量的方法”，要方便几倍。操作时间也大幅度的缩短了，非常有帮助。

2008/01

DIGINIP 在研修的地方也被采用，
更增加了它的信赖感。

(埼玉县 S 株式会社)

去年末，我公司的操作工在参加的研修班上，曾使用过 DIGINIP，因此我们知道了此产品。既然在研修班也被采用了，应该是值得信赖的产品，马上与 SK 取得联系，并申请借用了样机。各个机组当班的操作工都试用了以后，大家都做出了高评价，“调整时间明显的缩短了”，“因为可以用数值来管理，员工经验的差距不会影响到调试的结果。”等等感想。我公司领导正是接受了现场的意见，引入了 DIGINIP。至今，给水系统的压区也实现了数值化管理。以后，在更换胶辊时也将积极使用 DIGINIP，来缩短调整时间，提高操作效率。



SK LIQUID_CHINA

洛哈思印刷技研(大连)有限公司 www.sk-liquid.com/china

116600 大连经济技术开发区港兴西街55-2~3栋 Tel: +86-411-8251-8387 Fax: +86-411-8251-8357 email: luojing@lohas-print.com

上海办事处 201600 上海市松江区横港路155弄35号102室 Tel / Fax : 021-6761-9776 email: koyama@sk-liquid.com

本社: ロハスプリント株式会社 〒123-0841 東京都足立区西新井7-3-5 URL: www.lohas-print.com email: overseas@lohas-print.com