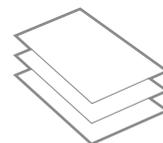


FORMMASTER BLUE



TECHNICAL INFORMATION

フォーム



フォームズマスター ブルー フォーム印刷用ブランケット

名称

フォームズマスター ブルー

構造・タイプ

表面ゴム + 圧縮層 + 3層布地

色

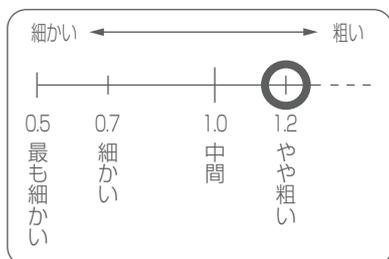
ブルー

表面処理

ハフ加工仕上げ

バフ精度

1.2ミクロン



硬度

表面ゴム = 62°

ブラン全体 = 80°

圧縮層の圧縮性

9.0% (100ニュートン/cm²)

ブランケットの伸び率

1.4%以下 (20ニュートン/mmにて)

引っ張り強度

60ニュートン/mm以上

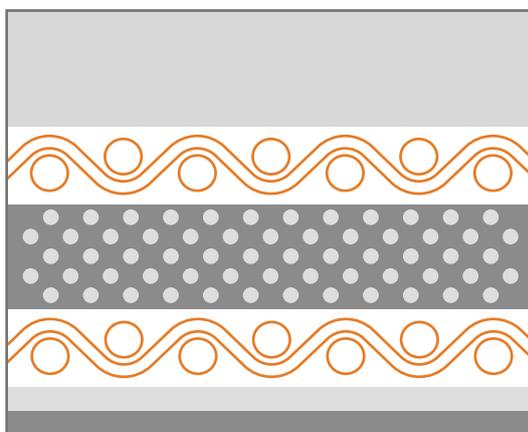
厚み

0.90mm

0.95mm

1.00mm

1.05mm



① 表面ゴム層
(マイクロバフ加工済み)

② 基布層

③ 圧縮層 (独立気泡層)

④ 基布層 (耐水・溶剤性と耐伸縮性)

⑤ 接着層

⑥ 保護シート

✳️ フォームマスターのこだわり

① 表面加工が凄い

- ・ ミクロサイズで特殊バフ加工を施した表面ゴム層が以下の特性を生み出します。
- ・ シャープな網点を再現し、印刷物の品質を向上させます。
- ・ 抜群のインキ転移性を発揮し、インキは薄盛りでもベタ部分で高濃度が得られます。
- ・ 高速印刷で抜群の紙離れ性能を発揮します。
- ・ 表面ゴムへのカルシウムの付着を防ぎ、紙粉等もサッと簡単に洗浄が出来ます。

② 反発& ショック吸収性が凄い

- ・ 強い反発性を持つ表面ポリマーゴムを使用しているため、前の用紙のエッジに紙粉が溜まっても凹むことなく反発し、用紙サイズが頻繁に変わる場合でも、ブランケットを交換することなく印刷を続けることが出来ます。
- ・ 表面ポリマーゴム、エア層、3プライの基布層、接着剤の全てに最新技術が施され、従来のブランケットに比べて、凹みやショックに対する吸収・反発性が数段進歩しています。

③ もちが凄い

- ・ ドットマスターの全てのパーツは、ブランケットの交換を早める紙片やゴミの混入による凹み、用紙の巻き込みによる凹み、エッジの紙粉溜まり、ヘタリなどの問題を考慮しベストな素材を厳選していますので、抜群の耐刷力と耐久性を誇ります。

✳️ 圧縮層の技術はデュコの前身会社ダンロップが発明した技術です。デュコのブランケットは表面ゴムの性能と圧縮層の技術では他社を一歩リードしています。

