

# HEADLINE TECHNICAL INFORMATION



オフ輪



新聞



## ヘッドライン 新聞輪転用ブランケット

ヘッドライン

### 構造・タイプ

表面ゴム+ゴム繊維層+①②圧縮層  
+3プライ

### 色

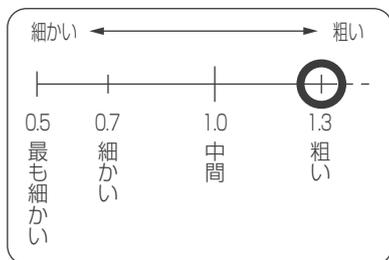
ブルー

### 表面処理

バフ加工仕上げ

### バフ精度

1.3ミクロン



### 硬度

表面ゴム = 65°  
ブラン全体 = 75°

### 圧縮層の圧縮性

7.2% (100ニュートン/cm<sup>2</sup>)

### ブランケットの伸び率

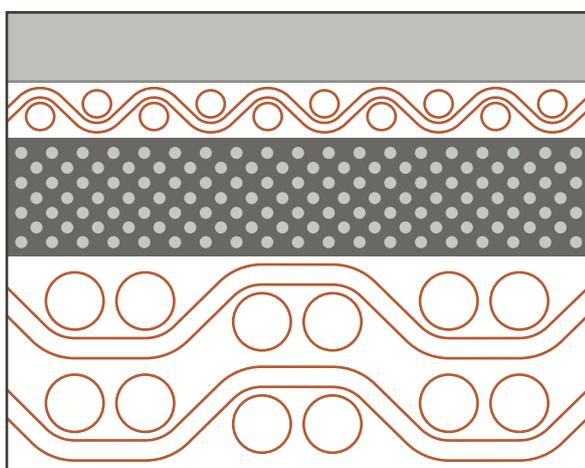
1.2%以下 (20ニュートン/mmにて)

### 引っ張り強度

60ニュートン/mm以上

### 厚み

1.95mm  
2.10mm



- ① 表面ポリマーゴム層  
イクロバフ加工によって  
インキ転移性が高まります
- ② 第一圧縮層  
より細かな気泡圧縮層が理想的な  
ニップ圧を作ります。
- ③ ゴム繊維層  
厚みのロス、啞えによるヘタリを  
抑えます。
- ④ 第二圧縮層  
凹みやショックを吸収し、素早く  
元の形状に戻ります。
- ⑤ 伸びにくく強い繊維を使用、耐久  
性に富み、ロングラン印刷を可能  
にします。

### ①表面加工

- ・ ミクロサイズで特殊バフ加工した表面ゴム層が以下の特性を生み出します。
- ・ 抜群のインキ受容性と転移性によりリンティングを 방지、印刷物の品質を向上させます。
- ・ あらゆる種類の新聞輪転用紙に幅広く対応できます。
- ・ 紙離れ特性は抜群で、高速印刷でも用紙がばたつきません。

### ②構造

- ・ 表面ゴム層、第一・第二圧縮層（その間のゴム繊維層）3プライ基布層から構成されています。
- ・ 表面ゴム層すぐ下の第一圧縮層が理想的なニップ圧を作り出し、スラーが発生しません。
- ・ 第二圧縮層は反発性が抜群で、高速印刷による凹みやショックを吸収し、用紙の破断や巻き込みを防ぎます。
- ・ 第一、第二圧縮層の間に敷いた特殊ゴム繊維層は、仕立てによる厚みのロス、啞えによるヘタリを抑えます。
- ・ 特殊な全体構造が抜群の強度と耐久性を生みだし、ロングラン印刷が可能です。

### ③耐久性

- ・ 伸びにくく、強度・安定性に富むカーカスによって正確で歪みのない胴仕立てが可能となります。
- ・ 耐久性に優れロングラン印刷を可能にします。



圧縮層の技術はデュコの前身会社ダンロップが発明した技術です。デュコのブランケットは表面ゴムの性能と圧縮層の技術では他社を一歩リードしています。

