

METAL 2 TECHNICAL INFORMATION



製缶



メタル1 製缶印刷専用ブランケット 2ピース缶

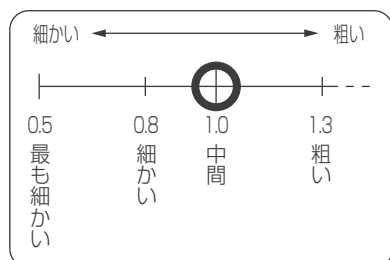
名称
メタル2

構造・タイプ
3-プライ・コンプレッシブル/接着剤付

色
トルコブルー

表面処理
バフ加工仕上げ

バフ精度
1.0ミクロン



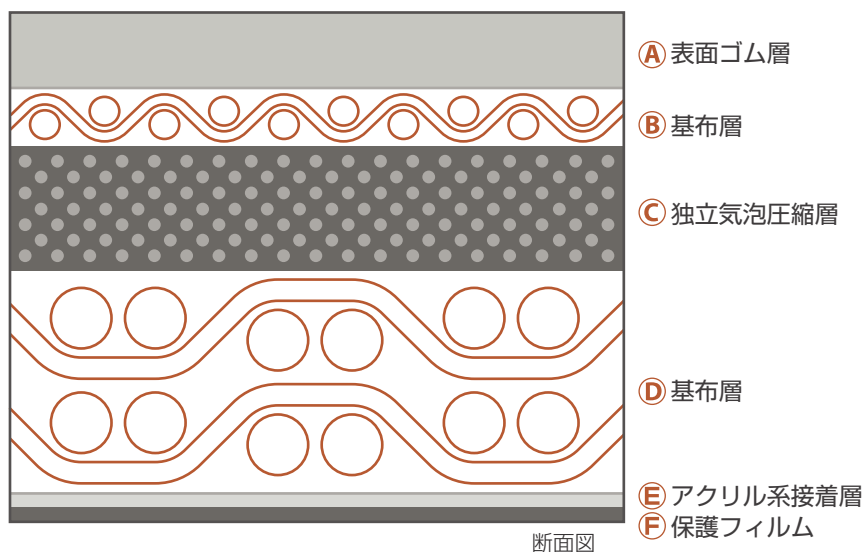
硬度
表面ゴム = 69°
ブラン全体 = 76°

圧縮層の圧縮性
6.5% (100ニュートン/cm²)

接着剤タック値
20ニュートン/25mm²以上

接着剤剪断強度
25ニュートン/cm²以上

厚み
1.95mm



- Ⓐ 網点はシャープに、ベタは濃く、白抜きはシャープ仕上がり、膨潤しません。
- Ⓑ 耐久性に富み安定性を持たせます。
- Ⓒ ショックを吸収し、ブランケットの耐久性を持たせます。
- Ⓓ 耐伸縮性に富む基布層は接着剤をしっかり保持します。
- Ⓔ 2000回転/分にも耐え、ブラン胴からきれいに剥がれます。
- Ⓕ 簡単に剥がれます。

- ・ ミクロンサイズにバフ加工仕上げされたニトリルポリ硫化ゴム層は、ニスを含まないポリエステルインキに最適です。印刷の回転スピードを上げても下げても、網点はシャープに、白抜きはくっきり刷り上ります。
- ・ ゴム表面層は耐膨潤性に優れ、マイクロ気泡圧縮層は、ブランケットの耐久性を伸ばします。
- ・ ラザフォード、ラグスデール、クラウン等のツーピース製缶印刷機専用のブランケットです。
- ・ 接着剤の耐剪断力が高いので何度でも繰り返し使え、素早く簡単に胴仕立てができます。接着剤は2000回転/分を超える印刷スピードでもブランケットに安定性を持たせ、ブランケットを取り外す際も接着剤がきれいに剥がれます。

※ 圧縮層の技術はデュコの前身会社ダンロップが発明した技術です。デュコのブランケットは表面ゴムの性能と圧縮層の技術では他社を一歩リードしています。

