

METAL 2A TECHNICAL INFORMATION



製缶



メタル2A 製缶印刷用ブランケット 2ピース缶

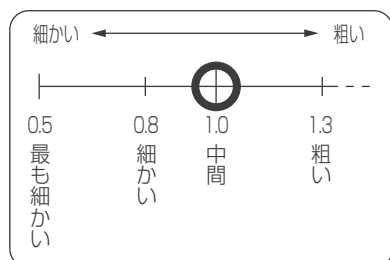
名称
メタル2A

構造・タイプ
3-プライ・コンプレッシブル/裏面接着剤

色
オレンジ

表面処理
マイクロバフ加工仕上げ (EPDMゴム)

バフ精度
1.0ミクロン



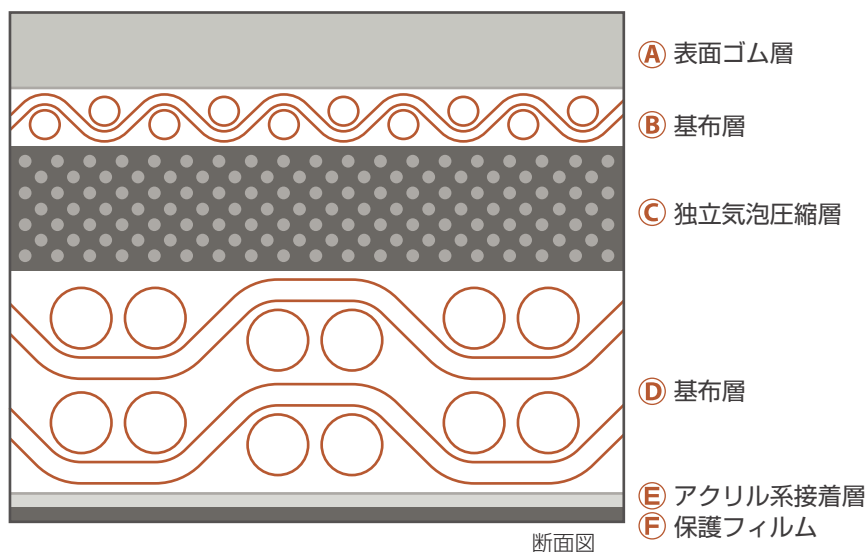
硬度
表面ゴム = 68°
ブラン全体 = 75°

圧縮層の圧縮性
6.2% (100ニュートン/cm²)

接着剤タック値
20ニュートン/25mm²以上

接着剤剪断強度
25ニュートン/cm²以上

厚み
1.95mm



- Ⓐ 網点はシャープに、ベタは濃く、白抜きはシャープ仕上がり、膨潤しません。
- Ⓑ 耐久性に富み安定性を持たせます。
- Ⓒ ショックを吸収し、ブランケットの耐久性を持たせます。
- Ⓓ 耐伸縮性に富む基布層は接着剤をしっかり保持します。
- Ⓔ 2000回転/分にも耐え、ブラン胴からきれいに剥がれます。
- Ⓕ 簡単に剥がれます。

※ UVインキ/ポリエステルインキを使った製缶印刷専用のブランケットです。

- ・ EPDMの表面ゴム層はニス引き用ポリエステルインキに耐性があり、衝撃による凹みもすぐ復元して、耐久性を伸ばします。
- ・ ミクロンサイズにバフ加工された表面ゴム (EPDM) 層と厚い圧縮層により、ベタ部分は濃くムラなく、網点はシャープに、白抜きはくっきり刷り上ります。
- ・ ラザフォード、ラグスデール、クラウン等の2ピース製缶印刷機専用のブランケットです。
- ・ アクリル系接着剤の剪断強度が高いので何度でも繰り返し使え、耐久性にも優れます。素早く簡単に胴仕立てができ、ブランケットを交換する際にも接着剤がきれいに剥がれます。

※ 圧縮層の技術はデュコの前会社ダンロップが発明した技術です。デュコのブランケットは表面ゴムの性能と圧縮層の技術では他社を一歩リードしています。

